

## ОТЗЫВ

### научного руководителя диссертационной работы Рябова В.В. «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин»

Рябов Вячеслав Викторович поступил в аспирантуру ФГУП «ЦНИИ КМ Прометей» в 2010 г. после окончания в том же году Санкт-Петербургского государственного политехнического университета по специальности «Материаловедение и технология новых материалов» и обучения на базовой кафедре ФГУП «ЦНИИ КМ Прометей». За период работы в институте зарекомендовал себя трудолюбивым, самостоятельным и технически грамотным инженером-исследователем, специализирующимся в области исследования фазовых и структурных превращений в конструкционной стали при термической и термомеханической обработке, создании новых технологий производства листового проката из высокопрочных сталей и штампованных деталей.

За время обучения в аспирантуре Рябов В.В. зарекомендовал себя грамотным специалистом в области металловедения и технологий новых материалов, продемонстрировал способность самостоятельно выявлять суть технологических проблем, выполнять научные исследования и проводить широкий круг экспериментальных работ, как в лабораторных, так и в заводских условиях.

В.В. Рябов являлся исполнителем этапов ряда тем, в том числе по ФЦП «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития научно-технологического комплекса России на 2014 - 2020 годы». Принимал активное участие в международном проекте в рамках приграничного сотрудничества Финляндии и России, а также в ряде хозяйственных работ. Рябов В.В. участвовал также в проведении и анализе результатов сертификационных испытаний низколегированных сталей для крупных металлургических предприятий, таких как ПАО «Северсталь» и ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», получив широкий и разносторонний опыт изучения стали разных классов.

В.В. Рябов принял непосредственное и активное участие в разработке технологии производства листового проката из новых высокопрочных износостойких сталей для сельскохозяйственной техники. При его личном участии на АО РТП «Петровское» и ФГБНУ ВИМ внедрены технологические решения по производству широкого спектра деталей рабочих органов почвообрабатывающей техники. Результаты полевых натурных испытаний изготовленных деталей сельскохозяйственной техники подтверждают правильность полученных им результатов и имеют перспективу к коммерциализации.

Теоретические и экспериментальные исследования Рябова В.В. по разработке новых износостойких высокопрочных сталей и технологий их обработки нашли отражение в 5 публикациях в журналах, рекомендованных ВАК, тезисах и докладах на 17 научно-технических конференциях и семинарах, включая международные.

Наряду с исследовательской работой, Рябов В.В. является ответственным от НПК-3 по обеспечению системы менеджмента качества с 2011 г. Активно участвует в общественной жизни института и НПК-3.

Рябова В.В. можно охарактеризовать как сформировавшегося научного работника, способного решать поставленные проблемы, с активной жизненной позицией, достойного ученой степени кандидата технических наук.

Научный руководитель,  
д.т.н., проф.

Подпись д.т.н., проф. Е.И. Хлусовой удостоверяю

Ученый секретарь диссертационного совета  
Д411.006.01, д.т.н., проф.



*E.I. Khlusova*  
Е.И. Хлусова

*V.A. Malyshevskiy*  
В.А. Малышевский